Futteranalyse Report



+49 (0)38758 35657 info@rockriverlab.eu www.rockriverlab.eu

Fütterungsberater

Beispielreport

Dynamic CNCPS

Maissilage

TS Gehalt 36,08% Wasser 63,92%

3 Maissilage

Beschreibung	Analyse-	Maissilage	. ~2	
(%TS, wenn nicht anders ausgewiesen)	ergebnis	60 d Ø ¹	4 a Ø ²	
Rohprotein (RP)	5,69	7,51	7,65	
Gesamtaminosäuren (AS)	5,62			
Lysin in % RP	3,15			
Methionin in % RP	1,99			
Histidin in % RP	2,32			
Lösl. Protein, in %RP	68,19		46,88	
Verfügbares Rohprotein	5,19		0.00	
ADICP (Acid Detergent Insoluble RP)	0,50	0,60	0,66	
NDICP (Neutral Detergent Insoluble RP)	0,87		1,19	
ADICP in %RP	8,79			
ADF	25,06	22,74		
aNDF	40,45	37,34	44,40	
aNDFom	39,46	36,25	40,41	
Kalzium	0,11	0,13	0,23	
Phosphor	0,20	0,21		
Magnesium	0,12	0,14	0.00	
Kalium	0,72	0,90	0,92	
Schwefel	0,07	0,09	0,11	
Fett (Ether Extrakt)	2,14	2,69	2,12	
Gesamtfettsäuren (FS)	1,49			
Myristinsäure (C14:0) in % FS	0,43			
Palmitinsäure (C16:0) in % FS	14,83			
Stearinsäure (C18:0) in % FS	2,07			
Ölsäure (C18:1 c9) in % FS	21,38			
Linolsäure (C18:2 c9, 12) in % FS	47,34			
Linolensäure (C18:3 c9, 12, 15) in % FS RUFAL	4,31			
Asche	73,03	2.24	4 12	
	3,57 3,72	3,34 3,15	4,13 2,77	
Lignin Zueker (ESC) Ethanelläslich		1,77		
Zucker (ESC) Ethanollöslich Zucker (WSC) Wasserlöslich	1,01 3,53	1,77	1,35 3,05	
Stärke	33,75	33,49	32,57	
in situ ruminale Stärkeverd. % der Stärke - 0h	13,51	33,49	32,37	
in situ ruminale Stärkeverd. % der Stärke - 3h	74,77		65,00	
in situ ruminale Starkeverd. % der Starke - 3h	81,09		75,00	
in situ ruminale Stärkeverd. % der Stärke - 16h	97,67		90,00	
Fermentationsprodukte	91,01		90,00	
Milchsäure	3,69	5,56	4,49	
Essigsäure	2,57	2,13	1,94	
Buttersäure	NN*	2,10	0,07	
Ammoniak-N in Rohprotein Äquivalenten	0,95	0,99	5,57	
Ammoniak-N, in %RP	16,77	13,16	11,96	
pH Wert	3,79	10,10	4,36	
Trockenmasseverlust durch Fermentation**	2,34		3,15	
NDF-Verdaulichkeit (t= traditionelle Goering& unverdaulich)		ethode; s= stan		e Combs-Goeser Methode; u=
tNDFD 30h, in % NDF	51,94	60,36	54,06	
tNDFD 48h, in % NDF	61,58	71,90	64,29	
sNDFD 24h, in % NDF	23,86	71,90 27,55	21,09	
sNDFD 2411, III % NDF sNDFD 30h, in % NDF	23,00 27,47			
SINDI D JUII, III /0 INDI	21,41	31,87	29,08	

Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-202-709 **Probenahme** 07.05.2018 **Eingang** 08.05.2018

Futteranalyse Report



+49 (0)38758 35657 info@rockriverlab.eu www.rockriverlab.eu

Fütterungsberater

Beispielreport **Dynamic CNCPS**Maissilage

TS Gehalt 36,08% Wasser 63,92%

3 Maissilage

sNDFD 48h, in % NDF	44,70	52,41	47,29			
tNDFD 120h, in % NDF	69,85	74,66				
tNDFD 240h, in % NDF	72,66					
uNDF 30h	19,44					
uNDF 240h	11,06		8,64			
tNDFD30om in % NDFom	55,58					
tNDFD120om in % NDFom	72,48					
tNDFD240om in % NDFom	75,12					
uNDF120om	10,86					
uNDF240om	9,82					
uNDF30om	17,53					
Berechnungen						
TTNDFD, in % des NDF	38,88	45,15	42,84			
TTNDFD Abweichung, in % des NDF	-3,96					
Dynamik NDF Kd (mit 24,30,48,240 h) %/h	3,98	4,46	3,72			
Dynamik Stärke Kd (mit 3h, 7h) %/h	22,90					
NFC	49,02					
Milk 2006 Energy Berechnung mit dem 30h Trad NDFD-Wert						
TDN 1X	70,48					
NEL 3x Mcal/kg (Mcal x 4,1868 = MJ)	1,534					
NEG Mcal/kg (Mcal x 4,1868 = MJ)	1,147					
NEM Mcal/kg (Mcal x $4,1868 = MJ$)	1,770					
Milch kg/Futter t, kg	1623					

¹ 60-Tage-Durchschnitt dieses Futtertyps bei Rock River Laboratory Europe

Weitere Informationen und Erläuterungen zur Analyse finden Sie unter http://www.rockriverlab.eu

Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-202-709 Probenahme 07.05.2018 Eingang 08.05.2018

² 4-Jahres-Durchschnitt bei Rock River Laboratory, USA

^{*}NN - nicht Nachgewiesen

Futteranalyse Report

ROCK RIVER LABORATORY EUROPE
PRINCE BY InnovationsTeam*

+49 (0)38758 35657 info@rockriverlab.eu www.rockriverlab.eu

Fütterungsberater

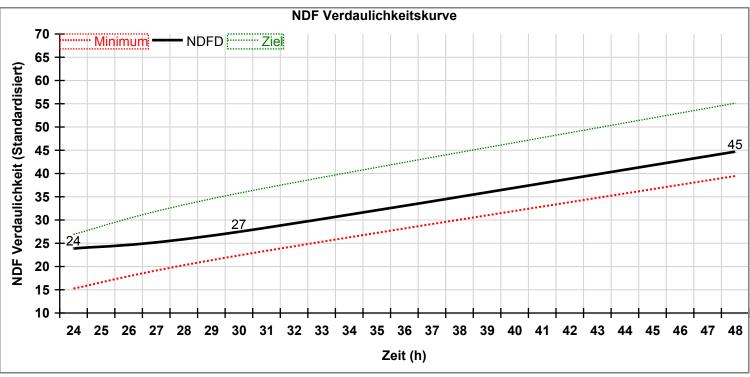
Beispielreport

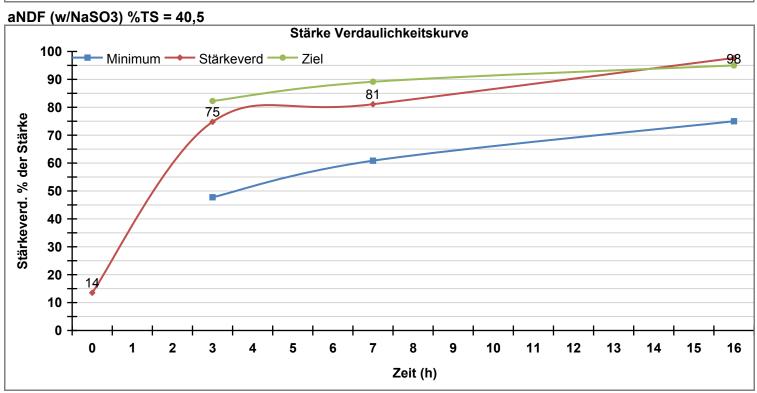
Dynamic CNCPS

Maissilage

TS Gehalt 36,08% Wasser 63,92%







Das Ziel entspricht dem 85. Perzentil und das Minimum dem 15. Perzentil.

Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-202-709 Probenahme 07.05.2018

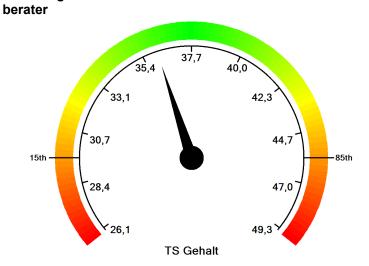
Eingang 08.05.2018

Visueller Futteranalyse Report

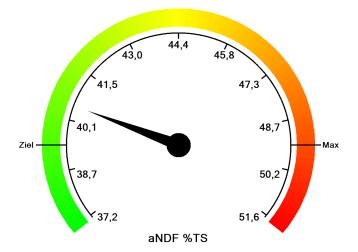
Lab # 10202709
Sample ID Maissilage
Betrieb
Fütterungs-

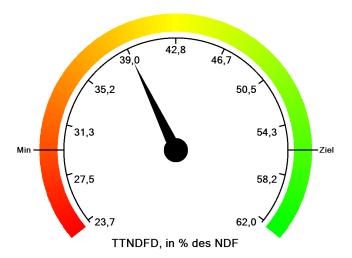
07.05.2018



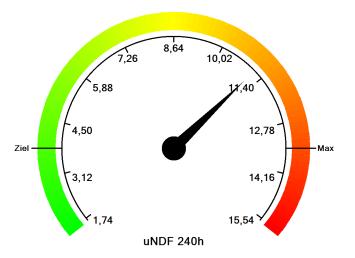












Das Maximum entspricht dem 85. Perzentil und das Minimum dem 15. Perzentil. Das Ziel kann je nach Anforderung das Minimun oder Maximun sein oder auch mittig liegen (grün).