

Maissilage **Dynamic CNCPS** Beispielreport

**TS Gehalt** 34,00%  
**Wasser** 66,00%

Beschreibung (%TS, wenn nicht anders ausgewiesen)	Analyse- ergebnis	Maissilage		Trockensubstanz
		60 d Ø	3 a Ø	
TS Gehalt	34,00	34,6	35,2	
Rohprotein (RP)	6,83	7,02	7,73	
Gesamtaminosäuren (AS)	6,80			Aminosäuremuster
Lysin in % RP	3,18			
Methionin in % RP	2,00			
Histidin in % RP	2,34			
Lösl. Protein, in %RP	68,19	49,0	62,6	Proteinfractionen
Verfügbares Rohprotein	6,19	6,52	7,14	
ADICP (Acid Detergent Insoluble RP)	0,64	0,502	0,591	
NDICP (Neutral Detergent Insoluble RP)	0,81	1,05	0,945	
ADICP in %RP	9,37	7,16	7,66	Faser
ADF	24,60	24,4	23,6	
aNDF	40,34	39,4	39,3	
aNDFom	39,60	38,4	38,2	
Kalzium	0,13	0,148	0,174	Makromineralien
Phosphor	0,18	0,185	0,195	
Magnesium	0,11	0,125	0,143	
Kalium	0,88	0,840	0,926	
Schwefel	0,08	0,089	0,090	Fettsäuremuster
Fett (Ether Extrakt)	3,20	3,24	2,81	
Gesamtfettsäuren (FS)	2,05	1,95	1,80	
Myristinsäure (C14:0) in % FS	0,46	0,479	0,451	
Palmitinsäure (C16:0) in % FS	15,25	15,3	15,2	
Stearinsäure (C18:0) in % FS	2,19	2,26	1,99	
Ölsäure (C18:1 c9) in % FS	21,21	21,1	20,5	
Linolsäure (C18:2 c9, 12) in % FS	48,32	47,9	46,2	
Linolensäure (C18:3 c9, 12, 15) in % FS	6,24	9,03	8,55	In situ Stärke Verdaulichkeit im Pansen
RUFAL	75,77	78,0	75,3	
Asche	2,82	2,86	3,35	
Lignin	4,02	4,06	3,91	
Zucker (ESC) Ethanollöslich	1,40	3,01	2,39	Fermentations- produkte
Zucker (WSC) Wasserlöslich	3,52	4,42	4,32	
Stärke	33,83	33,8	32,5	
Kernel Processing Score	66,14			
in situ ruminale Stärkeverd. % der Stärke - 0h	33,27	26,6	19,8	Fermentationsverlust
in situ ruminale Stärkeverd. % der Stärke - 3h	82,36	53,6	75,0	
in situ ruminale Stärkeverd. % der Stärke - 7h	88,68	79,0	83,5	
in situ ruminale Stärkeverd. % der Stärke - 16h	93,37	86,2	93,6	
in situ ruminale Stärkeverd. % der Stärke - 24h	93,50			Faserverdaulichkeit, traditionell
<b>Fermentationsprodukte</b>				
Milchsäure	4,27	2,96	4,71	
Essigsäure	2,95	1,35	2,06	
Buttersäure	NN*	0,000	0,000	Fermentationsverlust
Ammoniak-N in Rohprotein Äquivalenten	0,83	0,336	0,663	
Ammoniak-N, in %RP	12,19	4,93	8,44	
pH Wert	3,80	3,93	3,84	
Trockenmasseverlust durch Fermentation**	2,72	2,77	2,12	Faserverdaulichkeit, traditionell
<b>NDF-Verdaulichkeit (t= traditionelle Goering &amp; Van Soest Methode; s= standartisierte Combs-Goering-Methode)</b> <b>unverdaulich)</b>				
tNDFD 12h, in % NDF	18,38	16,7	19,2	

Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-211-556

Probenahme 18.10.2021

Eingang 21.10.2021

## Maissilage **Dynamic CNCPS** Beispielreport

**TS Gehalt 34,00%**  
**Wasser 66,00%**

tNDFD 30h, in % NDF	59,53	56,0	57,8	<b>Faserverdaulichkeit, standardisiert</b>	
tNDFD 48h, in % NDF	65,44	69,1	68,3		
sNDFD 24h, in % NDF	20,74	20,1	22,7		
sNDFD 30h, in % NDF	27,98	28,1	29,0		
sNDFD 48h, in % NDF	43,29	44,7	48,0		
tNDFD 120h, in % NDF	74,46	74,1	71,8		
tNDFD 240h, in % NDF	76,71	77,2	75,5		
uNDF 30h	16,32	17,2	16,5		
uNDF 240h	9,40	8,93	9,68		
tNDFD30om in % NDFom	62,79	59,3	60,9		<b>Unverdaute Faser</b>
tNDFD120om in % NDFom	76,78	76,3	74,2		
tNDFD240om in % NDFom	78,89	79,2	77,7		
uNDF30om	14,74			<b>TTNDFD, Faserwert</b>	
uNDF120om	9,20				
uNDF240om	8,36				
<b>Berechnungen</b>					
TTNDFD, in % des NDF	38,37	39,5	41,9	<b>Faserabbaurate</b>	
TTNDFD Abweichung, in % des NDF	-3,49				
Dynamik NDF Kd (mit 24,30,48,240 h) %/h	3,69	3,80	4,20	<b>Stärkeabbaurate</b>	
Dynamik Stärke Kd (mit 3h, 7h) %/h	30,04				
NFC	47,63	48,4	47,7	<b>Energieberechnungen</b>	
<b>Milk 2006 Energy Berechnung mit dem 30h Trad NDFD-Wert (using KPS)</b>					
TDN 1X	74,72	72,6	72,1		
NEL 3x MJ	6,824	6,65	6,57		
NEG MJ	5,384	5,10	5,03		
NEM MJ	8,079	7,75	7,67		
Milch kg/Futter t, kg	1777	1707	1681		
ME 3X NRC2001 MJ	10,219				
ME 1X NRC2001 MJ	11,159				

\*NN - nicht Nachgewiesen

Weitere Informationen und Erläuterungen zur Analyse finden Sie unter <http://www.rockriverlab.eu>

### Ergänzung

Häckselqualitätsbewertung der Maissilage

#### Ergebnis der Probe

% Stärke, die das 4,75 mm Sieb passiert **66,14%**

#### Richtlinien zur Häckselqualität

größer als 70% optimal  
50% bis 70% **adequat**  
unter 50% ungenügend

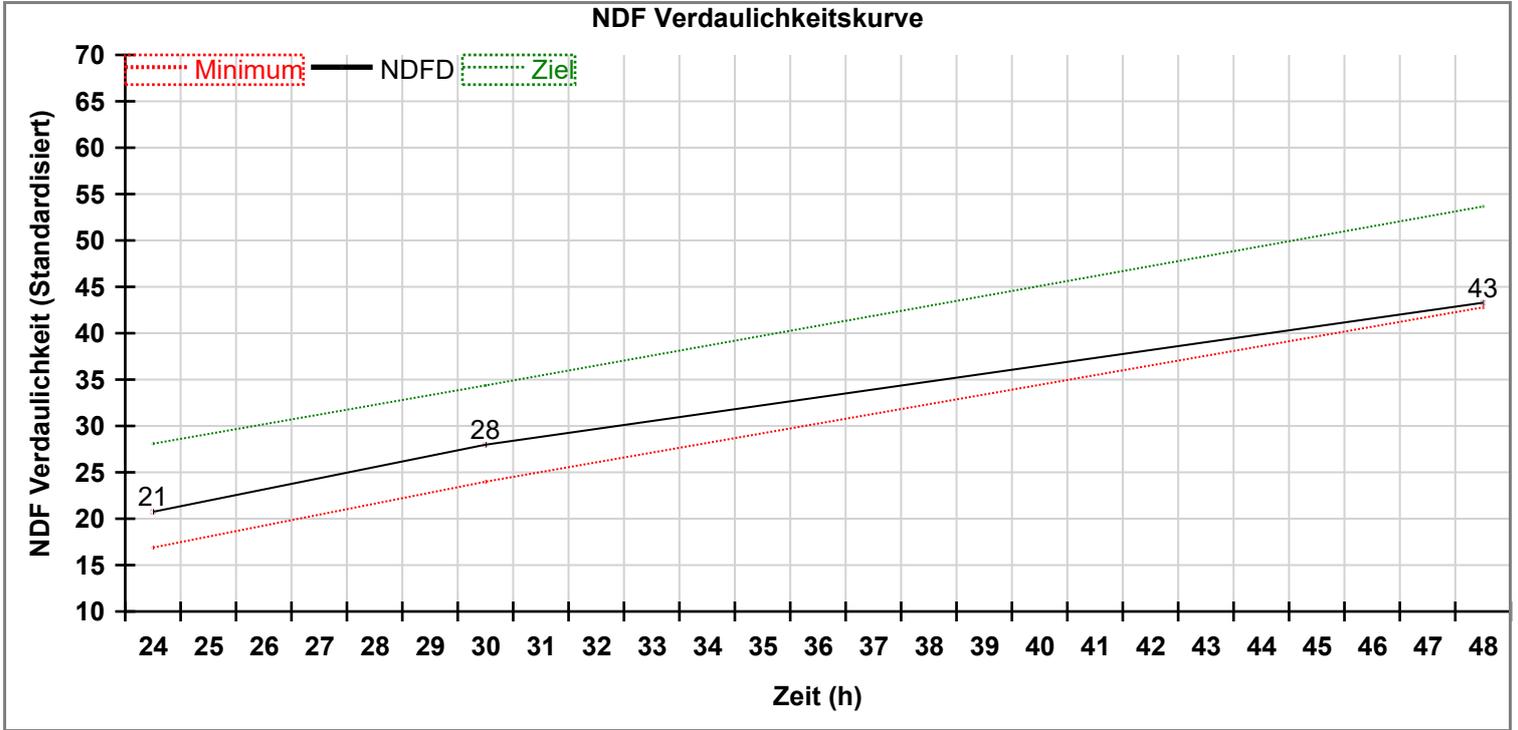
#### Einzelergebnisse

% Stärke >4,75 mm **33,86%**  
% Stärke 1,18 mm bis 4,75 mm **46,05%**  
% Stärke <1,18 mm **20,10%**  
% grober Partikel **36,29%**  
% mittelgroßer Partikel **48,85%**  
% feiner Partikel **14,86%**  
% Stärke <4,75 mm **66,14%**

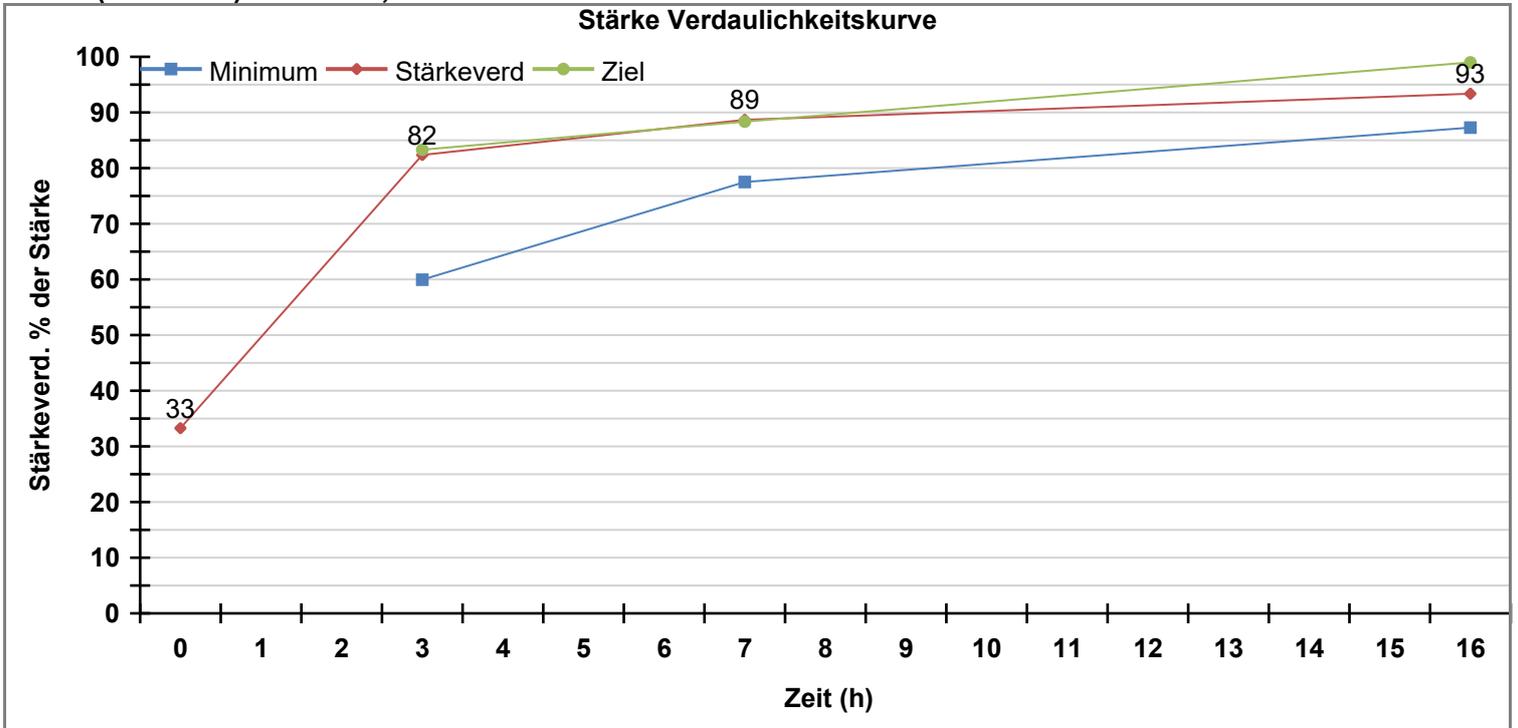
**KPS -  
Häckselbewertung**

Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-211-556 Probenahme 18.10.2021 Eingang 21.10.2021



aNDF (w/NaSO<sub>3</sub>) %TS = 40,3



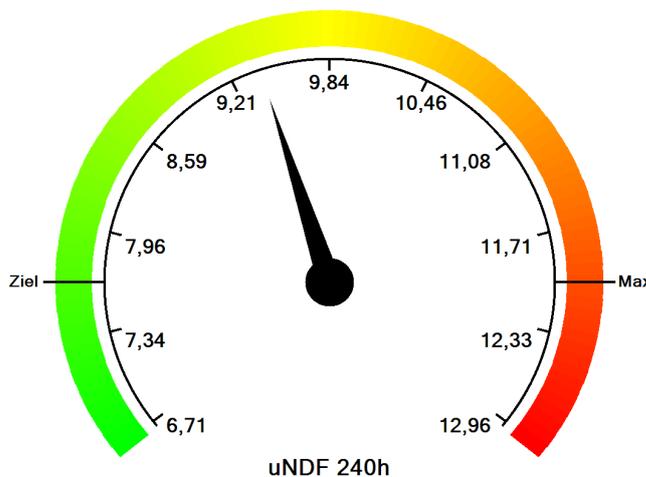
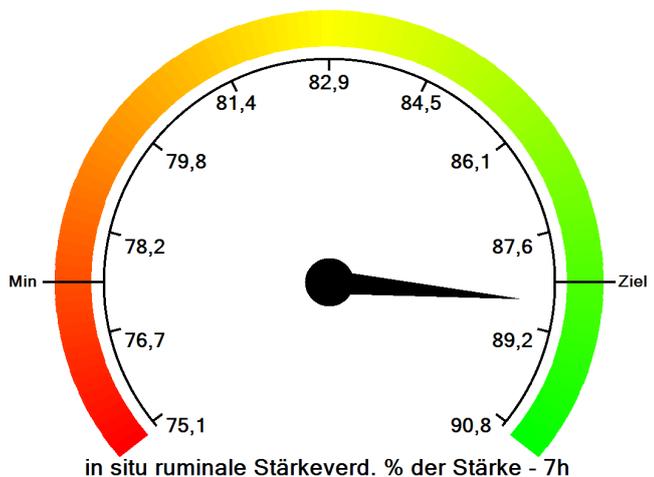
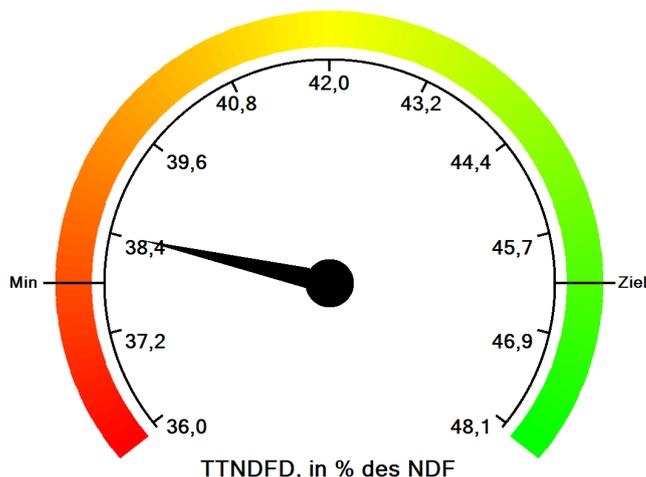
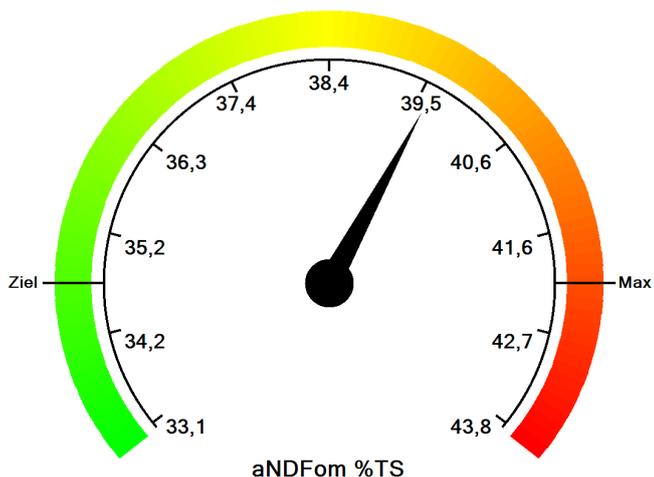
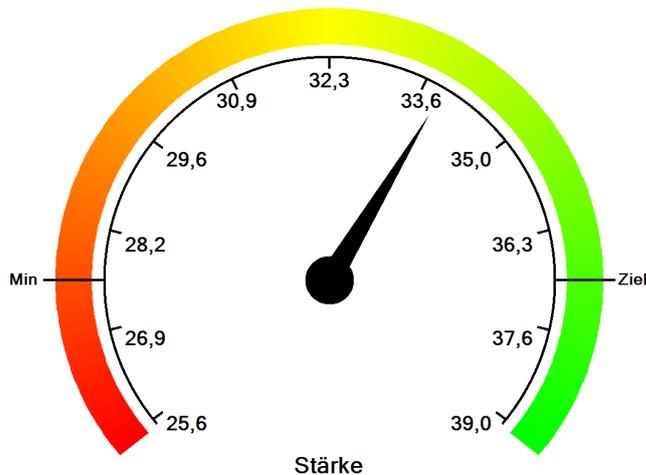
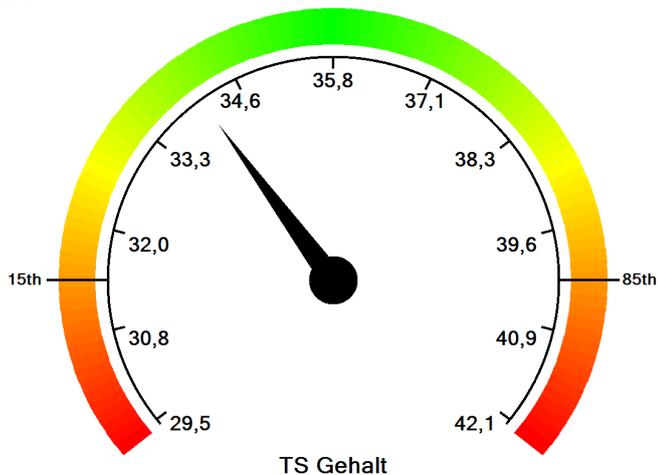
**Das Ziel entspricht dem 85. Perzentil und das Minimum dem 15. Perzentil.**

Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-211-556    Probenahme 18.10.2021    Eingang 21.10.2021

# Visueller Futteranalyse Report

**Lab #** 10211556 18.10.2021  
**Sample ID** Maissilage **Dynamic CNCPS** Beispielreport  
**Betrieb** Meyer GbR, Kuhdorf  
**Fütterungs-berater** Herr Meyer Herr Müller



Das Maximum entspricht dem 85. Perzentil und das Minimum dem 15. Perzentil.

Das Ziel kann je nach Anforderung das Minimum oder Maximum oder auch mittig liegen (grün).

Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter [www.rockriverlab.eu](http://www.rockriverlab.eu) eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.