

### Körnermais Corn Grain Digestibility Beispielreport

**TS Gehalt 85,44%**  
**Wasser 14,56%**

Beschreibung (%TS, wenn nicht anders ausgewiesen)	Analyse- ergebnis	Ø (N=3) Dieses Futter	Körnermais 60 d Ø	3 a Ø
TS Gehalt	85,44	86,5		79,8
Rohprotein (RP)	9,72	9,20		8,96
Lösl. Protein, in %RP	30,02	29,0		34,5
Verfügbares Rohprotein	9,50	8,97		8,83
ADICP (Acid Detergent Insoluble RP)	0,22	0,229		0,128
NDICP (Neutral Detergent Insoluble RP)	0,59	0,529		0,323
ADICP in %RP	2,26	2,50		1,36
ADF	2,89	3,27		3,21
aNDF	8,98	8,33		8,56
aNDFom	8,56	7,82		8,04
Kalzium	0,10	0,103		0,076
Phosphor	0,32	0,287		0,271
Magnesium	0,10	0,094		0,094
Kalium	0,44	0,394		0,401
Schwefel	0,11	0,103		0,095
Fett (Ether Extrakt)	4,75	4,28		3,77
Gesamtfettsäuren (FS)	3,79	3,64		3,39
Myristinsäure (C14:0) in % FS		0,030		0,007
Palmitinsäure (C16:0) in % FS	9,31	10,0		11,1
Stearinsäure (C18:0) in % FS	1,83	1,85		1,73
Ölsäure (C18:1 c9) in % FS	27,62	28,0		27,5
Linolsäure (C18:2 c9, 12) in % FS	55,11	57,1		57,8
Linolensäure (C18:3 c9, 12, 15) in % FS	5,26	3,67		0,397
RUFAL	87,99	88,8		85,7
Asche	1,62	1,65		1,68
Lignin	0,49	0,527		0,521
Zucker (WSC) Wasserlöslich	4,48	4,15		4,59
Stärke	66,76	68,0		69,2
in situ ruminale Stärkeverd. % der Stärke - 0h	29,32	25,2		30,7
in situ ruminale Stärkeverd. % der Stärke - 3h	30,51	33,2		44,7
in situ ruminale Stärkeverd. % der Stärke - 7h	58,66	57,0		66,2
in situ ruminale Stärkeverd. % der Stärke - 16h	66,66	70,0		73,7
in situ ruminale Stärkeverd. % der Stärke - 24h	85,75			
<b>Fermentationsprodukte</b>				
Milchsäure	0,10	0,279		0,984
Essigsäure	0,14	0,133		0,157
pH Wert	6,20	5,53		4,84
Dynamik Stärke Kd (mit 3h, 7h) %/h	12,64			
<b>Berechnungen</b>				
NFC	75,53	77,1		77,4
<b>NRC 2001 Energie Berechnung</b>				
TDN 1X	89,94	89,4		88,7
NEL 3x MJ	8,020	7,94		7,87
NEG MJ	7,315	7,25		7,17
NEM MJ	10,375	10,3		10,2
ME 3X NRC2001 MJ	12,489			
ME 1X NRC2001 MJ	14,649			

Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-216-504

Probenahme 07.02.2023

Eingang 07.02.2023

Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter [www.rockriverlab.eu](http://www.rockriverlab.eu) eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.

## Körnermais Corn Grain Digestibility Beispielreport

**TS Gehalt 85,44%**  
**Wasser 14,56%**

Proben im Durchschnittswert (zusätzlich zur Aktuellen): 10216503,10213412.

Weitere Informationen und Erläuterungen zur Analyse finden Sie unter <http://www.rockriverlab.eu>

### Ergänzung

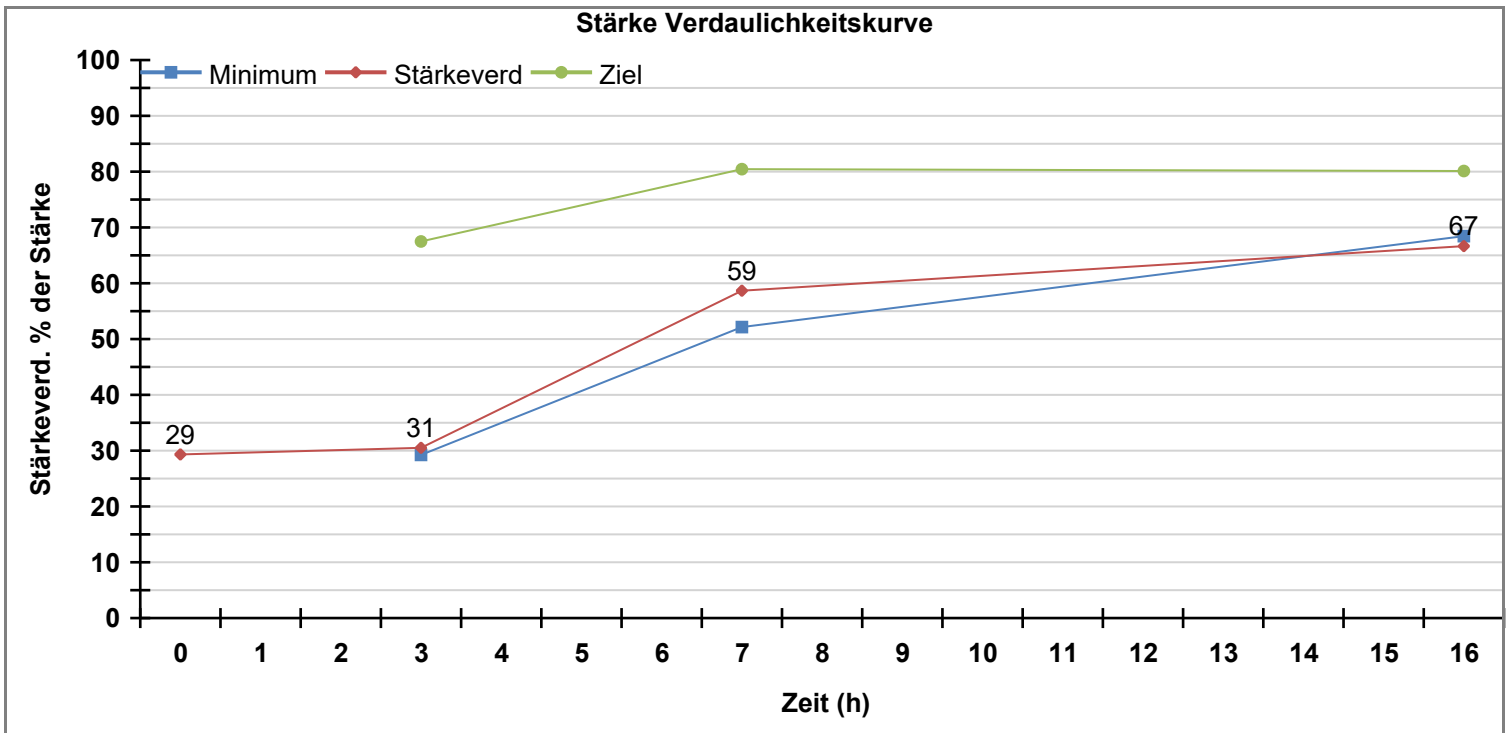
#### Partikelgrößenanalyse

µm	%		µm	%
2000	1,94		250	23,59
1000	17,94		149	20,04
840	8,82		105	0,41
500	27,13		Pfanne	0,12

Durchschnittliche Partikelgröße in µm 533

Standardabweichung in µm 2,07

Oberfläche in cm<sup>2</sup>/g 110,9



aNDF (w/NaSO<sub>3</sub>) %TS = 9,0

Das Ziel entspricht dem 85. Perzentil und das Minimum dem 15. Perzentil.



Die im Report stärker gedruckt dargestellten Parameter wurden nasschemisch analysiert.

Lab # 10-216-504 Probenahme 07.02.2023 Eingang 07.02.2023

Für alle von uns erbrachten Dienstleistungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bei Bedarf können diese unter [www.rockriverlab.eu](http://www.rockriverlab.eu) eingesehen werden. Rock River Laboratory Europe übernimmt keine Haftung für negative Auswirkungen, die aus der Nutzung der durch und/oder in Ihrem Namen ausgegebenen Analyseergebnisse oder Empfehlungen entstehen.